



KLEBIT 303.0

Cola industrial para revestimientos resistentes al agua según DIN EN 204.

Calidad de encolado D 3 si utilizada como monocomponente; D 4 con la adición del 5 % del endurecedor Turbo.

POSIBILIDADES DE ENCOLADOS

- Venta las y do p. artas
- sustitución en la fabricación de tabiques de separación y de elementos
- Tabiquería de yeso yeso
- Paredes cerámica y sección
- Baños, revestimientos a ciencia, encastre
- Cubiertas pavimentación
- por más industria

VENTAJAS

- Utilizada como cola monocomponente - no es necesario mezclar
- Utilización como cola bicomponente - para exigencias mínimas
- Apto para el aplicado en caliente y en frío
- Tiempo de procesado corto

PROPIEDADES DEL ENCOLADO:

- Al utilizarlo como monocomponente, KLEBIT 303 C corresponde al grupo D 3 según DIN EN 204 (certificado del Instituto para ventanas en Roermond).
- Al utilizarlo como cola bicomponente, con la adición del 5 % de endurecedor Turbo 303 S, tiene calidad D 4 (certificado del Instituto de Rosenthal).
- Junta del revestido (en monocomponente): Viscoelástico, flexible
- Junta del revestido (en bicomponente): Viscoelástico, flexible

PROPIEDADES DE LA COLA

Base:	dispersión PVAc
Porcentaje de la mezcla (peso o volumen):	comp. A : comp. B = 20 : 1 (equivalente a la adición del 5 % de endurecedor)
Peso específico:	comp. A = aprox. 1.10 g/cm ³ comp. B = aprox. 1.18 g/cm ³
Valor del pH a 20 °C:	aprox. 3
Color de la cola:	blanco
Color de la mezcla:	blanco
Consistencia:	medio viscosa
Viscosidad a 20 °C (Brookfield br. 6/20 min):	10,000 ± 2,000 mPas
Duración de la mezcla:	aprox. 24 horas con endurecedor de 0 a 10 minutos
Temperatura abertura (a 20 °C):	aprox. +6 °C
Temperatura:	entre +10 °C, se puede deshacer y someter a una identificación según las normas en vigor en Alemania
Resistencia al frío:	sometido a una identificación, según las normas en vigor en Alemania
Identificación de la cola:	Protección de y materiales / ver las pàginas inmediatas con agua
Identificación del endurecedor:	